

Київський професійний ліцей транспорту

***Паспорт***

***майстерні та комплексно-  
методичного забезпечення  
професії***

Професія: токар 2 розряд

Завідувач майстернею: майстер  
виробничого навчання Усенко С.А.

1. Майстерня - Токарна
2. Площа майстерні складає - 450м кв.
3. Майстерня має освітлення--природне,загальне, індивідуальне.
4. Опалення -загальне водяне.
5. Кількість робочих місць для учнів\_\_30
6. Вентиляція - природна та витяжна.
7. Призначення майстерні: для проведення практичних занять з професії токар

## *Специфікація обладнання майстерні*

| № п/п | Назва обладнання майстерні | К-сть |
|-------|----------------------------|-------|
| 1     | Робоче місце майстра       | 1     |
| 2     | Дошка                      | 1     |
| 3     | Верстати                   | 30    |
| 4     | Лави для учнів             | 6     |
| 5     | Полиці, стелажі            | 2     |
| 6     | Куточок охорони праці      | 1     |
|       |                            |       |
|       |                            |       |

## *Плануюча документація майстра*

| <i>Назва документу</i>                                             | <i>Затверджено<br/>коли і ким</i> | <i>Дата<br/>надходження</i> | <i>Примітка</i> |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------|
| 1. Навчальний план                                                 |                                   |                             |                 |
| 2. Навчальна програма з виробничого навчання                       | 28.08.2019 метод засідання        |                             |                 |
| 3. Перелік обов'язкових засобів навчання                           | 28.08.2019 метод засідання        |                             |                 |
| 4. Перелік навчально-виробничих робіт з професій                   | 28.08.2019 метод засідання        |                             |                 |
| 5. Перелік оснащення навчального кабінету (лабораторії, майстерні) | 28.08.2019 метод засідання        |                             |                 |
| 6. План виробничого навчання групи на місяць                       | 28.08.2019 метод засідання        |                             |                 |
|                                                                    |                                   |                             |                 |

*Навчальна література  
підручники, посібники і довідники  
для учнів*

| №<br>п/п | Назва і вид літератури<br>(автори, ким видана, рік видання)                                  | Наяв-<br>ність | Необхі-<br>дно<br>придб<br>ати |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------|
| 1        | Г.М.Стискин "Технологія токарної обробки" 1998 Київ, "Либідь"                                | 10             | -                              |
| 2        | Г.М.Стискин "Технологія механічної обробки на металообробних верстатах" 2005 Київ, "Техніка" | 10             | -                              |
| 3        | М.П.Ревнівцев "Режими різання в машинобудівництві" 2006 Київ                                 | 10             | -                              |
|          |                                                                                              |                |                                |
|          |                                                                                              |                |                                |

***Навчально-методична література,  
підручники, посібники і довідники  
для майстра***

| №<br>п/п | Назва і вид літератури          | Наяв-<br>ність | Необхід-<br>но<br>придбати |
|----------|---------------------------------|----------------|----------------------------|
| 1        | Довідники майстра               |                |                            |
| 2        | Електронна бібліотека ВСЕОСВІТА |                |                            |
|          |                                 |                |                            |
|          |                                 |                |                            |
|          |                                 |                |                            |
|          |                                 |                |                            |

***Основне і допоміжне технологічне  
обладнання навчальної майстерні***

| №<br>п/п | Найменування                     | К-сть<br>на<br>навчальну<br>групу<br>з 28 осіб | Приміт<br>ка |
|----------|----------------------------------|------------------------------------------------|--------------|
| <b>1</b> | <b>2</b>                         | <b>3</b>                                       | <b>4</b>     |
| 1        | Токарно-гвинторізний верстат     | 25                                             |              |
| 2        | Верстат заточувальний            | 1                                              |              |
| 3        | Верстат радіально-свердлувальний | 1                                              |              |
| 4        | Верстат шліфувальний             | 2                                              |              |
| 5        | Верстат механічна пила           | 1                                              |              |
|          |                                  |                                                |              |
|          |                                  |                                                |              |
|          |                                  |                                                |              |
|          |                                  |                                                |              |

# Інструмент, що використовується під час уроку

| №<br>п/п | Найменування                      | К-сть на навчальну групу<br>з _28_ осіб          |                                       | Примітка |
|----------|-----------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------|----------|
|          |                                   | Для<br>індивіду-<br>ального<br>користу-<br>вання | Для<br>групового<br>користуван-<br>ня |          |
| 1        | 2                                 | 3                                                | 4                                     | 5        |
|          | <b>Інструмент</b>                 |                                                  |                                       |          |
| 1        | Різець прохідний упорний          | 30                                               | 30                                    |          |
| 2        | Різець прохідний відігнутий       | 30                                               | 30                                    |          |
| 3        | Різець прохідний росточний        | 10                                               | 10                                    |          |
| 4        | Різець фасонний                   | 10                                               | 10                                    |          |
| 5        | Різець різьбовий                  | 20                                               | 20                                    |          |
| 6        | Різець відрізний                  | 50                                               | 50                                    |          |
| 7        | Штангенциркуль ШЦ - 1             | 30                                               | 30                                    |          |
| 8        | Штангенциркуль ШЦ - 2             | 10                                               | 10                                    |          |
| 9        | Мікрометр                         | 6                                                | 6                                     |          |
| 10       | Лінійка                           | 10                                               | 10                                    |          |
| 11       | Свердла спіральні різних розмірів | 40                                               | 40                                    |          |
| 12       | Свердла центрувальні              | 10                                               | 10                                    |          |
| 13       | Мітчики машинні                   | 10                                               | 10                                    |          |
| 14       | Мітчики слюсарні                  | 10                                               | 10                                    |          |
| 15       | Плашки                            | 30                                               | 30                                    |          |
| 16       | Розгортки                         | 10                                               | 10                                    |          |
| 17       | Зенкер                            | 10                                               | 10                                    |          |
|          |                                   |                                                  |                                       |          |
|          |                                   |                                                  |                                       |          |

***Основні засоби навчання, що використовуються  
при викладанні предмету  
за темами навчальної програми***

| №<br>п/п | Найменування                                        | Кількість | Примітка |
|----------|-----------------------------------------------------|-----------|----------|
| <b>1</b> | <b>2</b>                                            | <b>3</b>  | <b>4</b> |
| 1        | Зразки деталей за темами уроків.                    | 35        |          |
| 2        | Інструкційно-технологічні картки згідно тем уроків. | 60        |          |
| 3        | Робочі креслення деталей згідно тем уроків.         | 60        |          |
| 4        | Таблиці допусків та посадок циліндричних поверхонь. | 10        |          |
| 5        | Таблиці кроків різьб метричної та трубної різьби    | 10        |          |
| 6        | Макети різців, свердел та ін.                       | 8         |          |
| 7        | Плакати з охорони праці.                            | 10        |          |
| 8        | Стенди згідно тем поурочно-тематичного плану.       | 6         |          |
| 9        | Тести до тем уроків.                                | 8         |          |
|          |                                                     |           |          |

***Основні засоби навчання,  
що використовуються при викладанні предмету  
за темами навчальної програми***

| №<br>п/п | Найменування                                          | Кількість | Примітка |
|----------|-------------------------------------------------------|-----------|----------|
| <b>1</b> | <b>2</b>                                              | <b>3</b>  | <b>4</b> |
|          | <b>Аудіовізуальні засоби</b>                          |           |          |
| 1        | Обробка зовнішніх циліндричних та торцевих поверхонь. | 1         |          |
| 2        | Обробка циліндричних отворів.                         | 1         |          |
| 3        | Нарізання кріпильної різьби.                          | 1         |          |
| 4        | Відео з охорони праці та протипожежної безпеки.       | 1         |          |
| 5        | Відео заточка різців.                                 | 1         |          |
| 6        | Відео заточка свердел.                                | 1         |          |

# Охорона праці в майстерні

- План майстерні та шляхи евакуації.
- Куточок охорони праці.
- Правила поведінки в майстерні.
- Журнали проведення та реєстрації інструктажів.

## Інструкції з охорони праці, безпеки життєдіяльності.

| №<br>п/п | Найменування інструкції                   | Наяв-<br>ність |
|----------|-------------------------------------------|----------------|
| 1        | З електробезпеки для 1 групи.             | 5              |
| 2        | З пожежної безпеки.                       | 5              |
| 3        | Про порядок дій у разі виникнення пожежі. | 5              |
| 4        | Пожежна безпека у майстернях.             | 5              |
| 5        | З електробезпеки в учбових майстернях.    | 5              |
| 6        | З безпеки життєдіяльності в майстерні.    | 5              |
| 7        | При експлуатації вентиляційних установок. | 5              |
| 8        | Для токаря.                               | 30             |
| 9        | При роботі на свердлувальному верстаті.   | 5              |
| 10       | Токаря під час відпрацювання теми:№2      | 5              |
| 11       | Токаря під час відпрацювання теми:№3      | 5              |
| 12       | Токаря під час відпрацювання теми:№4      | 5              |
| 13       | Токаря під час відпрацювання теми: №5     | 5              |
| 14       | Токаря під час відпрацювання теми:№6      | 5              |
| 15       | Токаря під час відпрацювання теми:№7      | 5              |



|    |                                      |   |
|----|--------------------------------------|---|
| 16 | Токаря під час відпрацювання теми:№8 | 5 |
|----|--------------------------------------|---|

**План роботи навчальної майстерні  
на 2019- 2020 навч.року**

| <b>1 семестр</b>                                                               | Відмітка про виконання |
|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1.Ремонт верстатів 17,7,9                                                      | Виконано               |
| 2.Профілактика різцетримачів                                                   | Виконано               |
| 3.Ремонт та профілактика токарних патронів                                     | Виконано               |
| 4.Заточка різців, свердел                                                      | Виконано               |
| 5.Ремонт насосів верстата 1,5,8, і т.д.                                        | Виконано               |
| 6.Долив масла в верстати                                                       | Виконано               |
| 7.Ремонт вікон в майстерні,підтримання належного санітарного стану в майстерні | Постійно               |
| 8. Розробка інструкційних карт, тестів до тем уроків.                          |                        |
|                                                                                |                        |
|                                                                                |                        |

| <b>2 семестр</b>                                        | Відмітка про виконання |
|---------------------------------------------------------|------------------------|
| 1. Ремонт верстатів 20,5                                | Виконано               |
| 2.Ремонт супорта верст 3                                |                        |
| 3.Заточка різців,свердел                                | Виконано               |
| 4.Ремонт освітлення основного                           |                        |
| 5.Провести поточний ремонт майстерні                    |                        |
| 6.Підтримання санітарного стану майстерні та території. |                        |

Перевірів

Затвердив

Людмила Хоменко

Олена Яременко