

Тестові завдання для проведення комп'ютерного онлайн тестування теоретичної підготовки за професією 8211"Токар", класифікація: 2 розряд.

**41. Металообробні верстати поділяються на:**

**А 7 груп**

**Б 9 груп**

**В 12 груп**

**Г 10 груп**

**42. Яку величину мають кути при вершині дюймової різьби ?**

**А 30°**

**Б 40°**

**В 50°**

**Г 55°**

**43. Чим вимірюють крок різьби ?**

**А різьбовим мікрометром;**

**Б Різьбовими калібрами;**

**В Різьбоміром**

**Г Лінійкою;**

**44. Задня бабка призначена для:**

**А забезпечення руху подачі**

**Б для передачі руху заготовці**

**В для закріплення стержневих інструментів**

**Г для нарізання різьб**

**45. Які поверхні називають фасонними ?**

**А Одержані обертанням прямої лінії;**

Б Одержані обертанням утворюючої яка знаходиться під кутом до осі деталі

В Гвинтові поверхні .

Г Одержані обертанням криволінійної утворюючої паралельної осі деталі ;

**46. Чому дорівнює швидкість різання для фасонних різців із швидкорізальної сталі при обробці сталевих заготовок ?**

А 4...6м/хв;

Б 100...120м/хв;

В 10... 15 м/хв;

Г 50...70 м/хв

**47. Для чого застосовується доводка поверхні оброблювальної деталі?**

А Збільшення твердості зменшення шорсткості ;

Б Збільшення шорсткості;

В Збільшення точності і зменшення шорсткості поверхні ;

Г Надання поверхні дзеркального блиску

**48. Найсильніше при точінні нагрівається:**

А стружка

Б різець

В оброблювана заготовка

Г охолоджуюча рідина

**49. Який припуск залишається під тонке точіння?**

А 0,1...0,2 мм;

Б 1...2мм

В 0,4...1мм;;

Г 0,2...0,4 мм;

**50. Хвостовик свердла виготовляють з..?**

А чавуну

Б інструментальної сталі

В конструкційної сталі

Г твердого сплаву

**51. Глибина різання при точінні заготовки діаметром 25мм. до діаметра 20мм. становить:**

А 2.5мм.

Б 3.5.мм.

В 5мм.

Г 4мм.

**52. Поверхня різця, яка в процесі різання контактує зі стружкою називається:**

А Передню поверхню

Б головною задньою поверхнею

В допоміжною задньою поверхнею

Г головною ріжучою кромкою

**53. Чому дорівнює сума заднього, попереднього кутів різця і кута загострення?**

А  $120^{\circ}$

Б  $180^{\circ}$

В  $90^{\circ}$

Г  $100^{\circ}$

**54. Для охолодження при обробці чавунних заготовок використовують:**

А гас

Б водяні емульсії

В сульфозфрезол

Г оливу

**55.Різці із швидкорізальної сталі заточують на шліфувальних кругах з:**

А зеленого карбїду силїцію

Б ельбору

В електрорунду

Г гексонїту

**56.При закрїпленнї заготовок великих діаметрів в трикулачковому самоцентрувальному патронї користуються:**

А незагартованими кулачками

Б перевернутими кулачками

В загартованими кулачками

Г спеціальними кулачками

**57. Верстати масою 10-30 тон відносяться до :**

А великих

Б середніх

В важких

Г легких

**58. Літера А в маркуванні верстата вказує на те, що верстат належить до:**

А особливо високої точності

Б високої точності

В особливо точних

Г нормальної точності

**59. Токарні верстати поділяються на:**

А 7 типів

Б 9 типів

В 12 типів

Г 10 типів

**60. Шпіндель призначений для:**

А забезпечення руху подачі

Б для передачі руху заготовці

В для закріплення стержневих інструментів

Г для кріплення заготовки