

Тестові завдання для проведення комп'ютерного онлайн тестування теоретичної підготовки за професією 8211"Токар", класифікація:2 розряд.

**21. Чим характеризується клас шорсткості?**

А відхиленням поверхні;

Б розташуванням поверхні;

В відхиленням форми;

Г якістю поверхні.

**22. За допомогою чого токарний патрон кріпиться на шпинделі?**

А болтове з'єднання;

Б різьблення або фланець;

В фланець або болтове з'єднання;

Г гвинт і фланець.

**23. Який прилад використовується для вимірювання геометрії заточеного різця?**

А мікрометр;

Б спеціальний шаблон або кутомір;

В кутомір;

Г спеціальний прилад.

**24. Яку поверхню називають номінальною?**

А базову;

Б ідеально рівну, задану креслярським документом;

В установчу;

Г прилеглу

**25. З якого матеріалу виготовляють робочу частину свердла?**

А чавуну

Б інструментальної сталі

В конструкційної сталі

Г твердого сплаву

**26. Для чого призначений супорт токарно-гвинторізного верстату ?**

А наладки верстата на необхідну подачу;

Б Опори верстату ;

В Переміщення різця;

Г Підтримання вільного кінця заготовки.

**27. На що вказує друга цифра в позначені моделі верстата 16K20 ?**

А порядковий номер моделі верстата;

Б тип верстата;

В групу верстата;

Г відстань від станини до центру заготовки.

**28. За якими ознаками характеризується круглий різець ?**

А За видом обробки;

Б за конструкцією;

В за способом виготовлення;

Г за характером обробки .

**29. Який механізм призначений для утворення точних і спеціальних різьб?**

А коробка подач;

Б гітара змінних зубчастих коліс;

В фартух;

Г коробка подач, ходовий гвинт , роз'ємна гайка

**30. Що таке наладка верстата?**

А Перевірка його на геометричну точність;

Б включення системи змащення та охолодження.

В Підготовка і оснащення його до виконання технологічних операцій

Г випробовування його на жорсткість:

**31. Верстати масою до 10-ти тон відносяться до:**

А великих

Б середніх

В важких

Г легких

**32. Точіння з малою глибиною різання при жорсткій системі з яким значенням вибрати головний кут в плані  $\phi^\circ$  різця.?**

А  $60^\circ$ ;

Б  $70^\circ-75^\circ$

В  $90^\circ$

Г  $30^\circ$

**33. Визначте швидкість обертання шпінделя , якщо діаметр заготовки дорівнює 106 мм, діаметр деталі-100 мм, швидкість різання 50 м/хв. ?**

А 150 об/хв;

Б 1500 об/хв;

В 145 об/хв

Г 155/об/хв

**34. Перемичка свердла з різальними кромками утворює кут?**

А  $45^\circ$

Б  $50^\circ$

В  $55^\circ$

Г  $60^\circ$

**35. На скільки зменшиться діаметр поверхні при обробці з глибиною**

**різання 2мм?**

А на 4мм;

Б на 3мм;

В на 2мм;

Г На 1 мм;

**36. Яким способом установки на верстаті можна підрізати торець довгої заготовки яка по діаметру не проходить в отвір шпінделя**

А На планшайбі;

Б В патроні і задньому центрі

В В центрах

Г В люнеті

**37. Літера С в маркуванні верстата вказує на те, що верстат належить до:**

**А особливо високої точності**

**Б високої точності**

**В особливо точних**

**Г нормальної точності**

**38. Яким способом токарної обробки можливо отримати отвір 10-11 квалітету точності?**

А. Свердлінням;

Б. Розточуванням;

В. Розвертанням;

Г. Зенкеруванням.

**39. Яке значення має лапка у свердла з конічним хвостовиком?**

А. Служить упором при видаленні сверла;

Б. Служить для центрування сверла;

В. Дає можливість працювати сверлом з радіальною подачею;

Г. Призначена для відводу стружки.

**40. Що станеться якщо різальні кромки у свердла будуть мати не однакову довжину ?**

А Знизиться продуктивність праці ;

Б Отримано отвір не круглої форми ;

В збільшиться стійкість свердла ;

Г Буде одержано отвір діаметром більше чим діаметр свердла ;