

Тестові завдання для проведення комп'ютерного онлайн тестування
теріотичної підготовки за професією 8211"Токар", класифікація: 2
розряд.

100. Посадка – це

- А** величина деформації отвору і вала в процесі їх щільного з'єднання;
- Б** характер з'єднання деталей, що визначені величиною отримуваних зазорі та натягів;
- В** різниця між найбільшим граничним і номінальним розмірами;
- Г** різниця між найбільшим та найменшим розмірами деталі.

101. Нижнє граничне відхилення – це

- А** найбільша точність виготовлення деталі;
- Б** найменша похибка виготовлення деталі;
- В** різниця між найменшим граничним і номінальним розмірами;
- Г** різниця між найменшим дійсним і найбільшим дійсним розмірами.

102. Зазор – це

- А** різниця розмірів валу та отвору до складання;
- Б** різниця розмірів валу та отвору після складання;
- В** додатна різниця розмірів валу та отвору;
- Г** різниця розмірів отвору і валу, якщо розмір отвору більший.

103. Найбільший натяг – це

- А** різниця між найменшим граничним розміром отвору і найбільшим граничним розміром валу;
- Б** різниця між найбільшим граничним розміром отвору і найменшим граничним розміром валу;
- В** різниця між найменшим граничним розміром валу і найбільшим граничним розміром отвору;
- Г** різниця між найбільшим граничним розміром валу і найменшим граничним розміром отвору.

104. Допуск – це

- А** допустиме відхилення від допустимого розміру;

Б величина допустимої зміни розміру внаслідок спрацювання деталі;

В різниця між найбільшим і найменшим граничними розмірами;

Г різниця між найбільшим граничним і номінальним розмірами.

105. Найменший натяг – це

А різниця між найменшим граничним розміром отвору і найбільшим граничним розміром валу;

Б різниця між найбільшим граничним розміром отвору і найменшим граничним розміром валу;

В різниця між найменшим граничним розміром валу і найбільшим граничним розміром отвору;

Г різниця між найбільшим граничним розміром валу і найменшим граничним розміром отвору.

106. Діаметр вала за кресленням $60_{-0,01}^{-0,04}$. Вал, з якими розмірами слід забракувати?

А 60,00;

Б 59,99;

В 59,98;

Г 59,97.

107. Найменший зазор – це

А різниця між найменшим граничним розміром отвору і найбільшим граничним розміром валу;

Б різниця між найбільшим граничним розміром отвору і найменшим граничним розміром валу;

В різниця між найменшим граничним розміром валу і найбільшим граничним розміром отвору;

Г різниця між найбільшим граничним розміром валу і найменшим граничним розміром отвору.

108. Номінальний діаметр отвору D=115. Задано, що дійсні розміри отвору повинні бути не більше 115,015 і не менше 114,982. Визначте допуск отвору.

А 0,003;

Б 0,033;

В 0,015;

Г 0,018.

109. Найбільший зазор – це

- А різниця між найменшим граничним розміром отвору і найбільшим граничним розміром валу;
- Б різниця між найбільшим граничним розміром отвору і найменшим граничним розміром валу;
- В різниця між найменшим граничним розміром валу і найбільшим граничним розміром отвору;
- Г різниця між найбільшим граничним розміром валу і найменшим граничним розміром отвору.

110. Посадка – це

- А величина деформації отвору і вала в процесі їх щільного з'єднання;
- Б характер спряження охоплюваної й охопленої поверхонь двох з'єднаних деталей;
- В різниця між найбільшим граничним і номінальним розмірами;
- Г різниця між найбільшим та найменшим розмірами деталі.

111. Натяг – це

- А абсолютна різниця розмірів валу та отвору до складання;
- Б абсолютна різниця розмірів валу та отвору після складання;
- В різниця розмірів отвору та валу до складання;
- Г додатна різниця розмірів валу та отвору;

112. Квалітет – це

- А ступінь точності виготовлення деталі;
- Б якість поверхні деталі
- В поле допуску;
- Г порядковий номер деталі

113. Які з посадок належать до системи валу?

- А H7/g6, F8/h6;
- Б H7/g6, H7/p6, F8/h6;
- В H5/p4, H9/e8, M6/h5;
- Г F8/h6, F8/h6, M6/h5.

114. Дійсний розмір – це

- А найбільший діаметр вала;

- Б розмір, одержаний у результаті вимірювання;
- В найменший діаметр отвору;
- Г розмір, який вказаний на кресленні.

115. Різниця між найбільшим і найменшим граничними розмірами називається

- А верхнє відхилення;
- Б допуск;
- В нижнє відхилення;
- Г поле допуску.

116. Дійсний розмір придатної деталі має коливатись між

- А найбільшим граничним і номінальним розмірами;
- Б номінальним і найменшим граничним розмірами;
- В верхнім і нижнім відхилення;
- Г найбільшим і найменшим граничними розмірами.

117. Число 40 у позначенні розміру $40_{-0,078}^{-0,028}$ називається

- А найбільший граничний розмір;
- Б найменший граничний розмір;
- В номінальний розмір;
- Г дійсний розмір.

118. Число -0,028 у позначенні розміру $40_{-0,078}^{-0,028}$ називається

- А верхнє відхилення;
- Б нижнє відхилення;
- В номінальний розмір;
- Г поле допуску.

119. «Кристалічна решітка метала» - це

- А просторова сітка, яка має форму куба з електронним газом;
- Б просторова сітка, яка має форму призми з атомами;
- В просторова сітка, яка має форму піраміди;
- Г просторова сітка, у вузлах якої розташовані електрони.

120. До чорних металів належить

- А** Мідь;
- Б** Нікель;
- В** Свинець;
- Г** Залізо.