

Первинний інструктаж з безпеки праці токаря

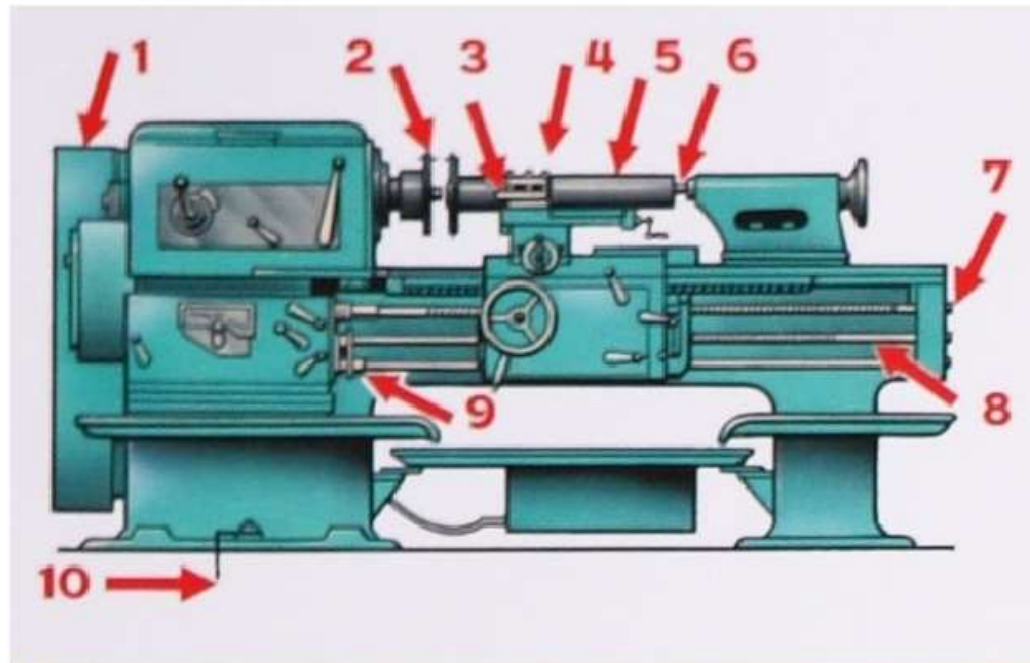
Майстер виробничого навчання

Усенко Світлана Андріївна

**Токар при виконанні
токарних робіт зобов'язаний
дотримуватися правил
безпеки.**



Небезпечні зони токарного верстата



1. Клиноременна передача.
2. Патрон.
3. Різцеудержувач.
4. Супорт.
5. Оброблювальна деталь.

6. Піноль.
7. Змінна шестерня.
8. Ходовий гвинт.
9. Упор.
10. Заземлюючий контакт.

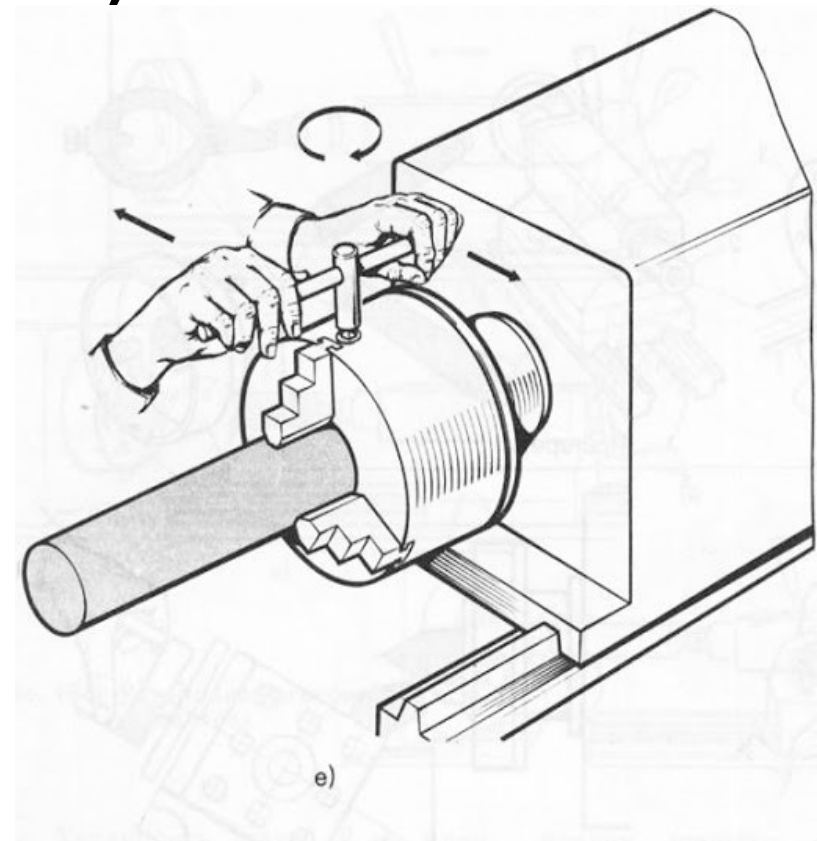
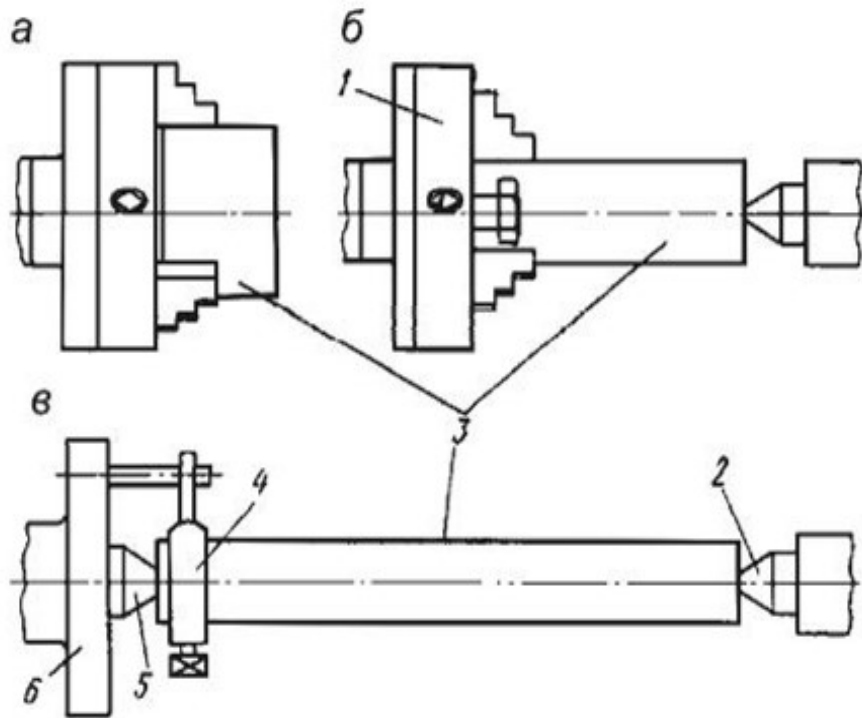
Не спирайся на верстат під час роботи!

Не працюй в навушниках!

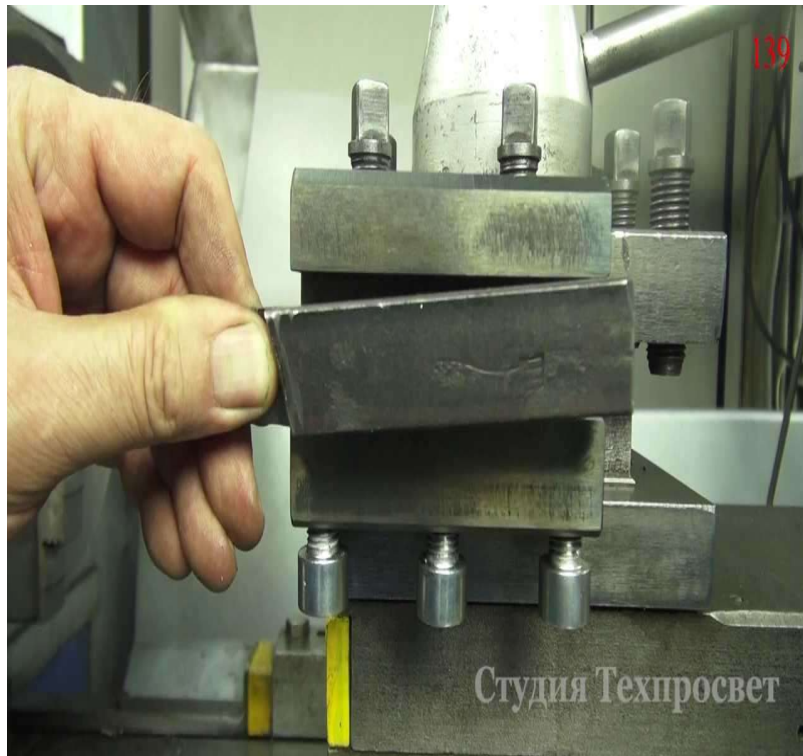
Не працюй в рукавицях!



Міцно закріплюй оброблювані заготовки на верстаті (в патроні, з підтримкою заднім центром, в центрах).



Правильно й надійно закріплюй інструмент; при встановленні різця застосовуй мінімальну кількість підкладок.



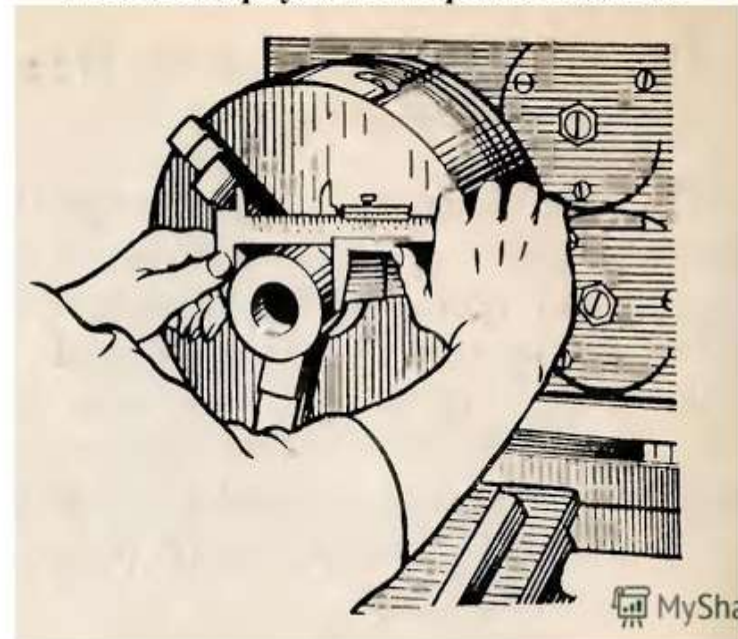
Після закріплення деталі, не залишай
ключ в патроні!



Вимірною деталю після повної зупинки верстата.



2.10 Розміщення рук відносно патрону верстату, штангенциркуля та закріпленої деталі



Будь уважним під час роботи.



Бажаю всім здоров'я

Дякую за увагу

