

Тестові завдання для проведення комп'ютерного онлайн тестування  
теріотичної підготовки за професією 8211"Токар", класифікація:2  
розряд.

**1. Якою має бути циліндрична поверхня?**

- А циліндричною, прямолінійною;
- Б круглою, прямолінійною;
- В прямолінійною, циліндричною, круглою, співвісною;
- Г круглою, прямолінійною.

**2. У чому полягає призначення супорта?**

- А підтримання валів;
- Б кріплення до заготовки;
- В забезпечує рух подачі інструменту ;
- Г передача обертання до заготовки.

**3. Що називають свердлінням?**

- А процес створення отвору в суцільному металі;
- Б виплавка металу;
- В процес обробки деталі;
- Г відділення частини від листового матеріалу.

**4. Як називається процес утворення гвинтової лінії на циліндричних поверхнях?**

- А шабрування поверхні;
- Б обпилювання поверхні;
- В нарізування різьби;
- Г шліфування поверхні.

**5. Яким має бути обертання шліфувального круга в процесі заточки різця?**

- А протилежно різцю;

- Б на великій швидкості;
- В у напрямку до різця;
- Г з низькою швидкістю.

**6. Який параметр найбільш впливає на показник стійкості інструменту?**

- А глибина різання;
- Б міцність інструменту;
- В швидкість обертання шпинделя;
- Г швидкість різання.

**7. Яку поверхню отримують при автоматичному поєднанні поздовжньої та поперечної подач?**

- А конусну;
- Б радіусну;
- В фасонну;
- Г циліндричну

**8. Як називається місце кріплення круглого фасонного різця спеціальним болтом?**

- А державка;
- Б різцетримач;
- В супорт;
- Г оправка.

**9. Для чого потрібна доводка?**

- А для алмазного точіння;
- Б для кінцевої чистової обробки поверхні;
- В для накатування поверхні;
- Г для чорнової обробки поверхні.

**10. Що таке недостатня чистота оброблюваної фасонної поверхні?**

А неправильна установка різця;

Б поворот верхньої частини супорта;

В велика подача і мала жорсткість інструмента і оброблюваної деталі;

Г неправильна установка різця на необхідній глибині.

**11. Яким з перерахованих інструментів обробляється конічна поверхня?**

А прорізний різець;

Б розточний різець;

В прохідний різець;

А широкий різець.

**12. Яким контрольно-вимірювальним інструментом заміряють стрижень під різьбу?**

А штангенциркулем;

Б лінійкою;

В глибиноміром;

Г рейсмусом.

**13. Що не впливає на точність обробки?**

А порушення режиму обробки;

Б неоднорідна заготовка;

В формат креслення;

Г неточно налаштоване обладнання.

**14. Який вид екіпірування необхідний для виконання заточування інструменту?**

А захисні рукавиці;

Б каска і шолом

В захисні окуляри з опущеним прозорим екраном;

Г спецодяг

**15. За рахунок якого верстатного механізму здійснюється головний рух?**

А люнета;

Б коробки швидкостей;

В шпінделя;

Г конуса.

**16. Яка поверхня є сферичною?**

А фасонная;

Б конусна;

В призматическая;

А циліндрична.

**17. Яким може бути фасонний різець?**

А стержневий, призматичний, круглий;

Б торцевий, прорізний;

В прямий;

Г круглий, прямий, відігнутий.

**18. Який матеріал використовується для створення розміточних плит?**

А цинк;

Б сірий чавун;

В мідь;

Г сталь.

**19. Як називається переміщення різця в процесі одного оберту заготовки?**

А проходом;

Б подачею;

В обертальною частотою шпинделя;

Г глибиною різання.

**20. За допомогою яких пристосувань здійснюють механічне чищення деталей?**

А спеціальна пасти;

Б піскоструменевий пристрій;

В спеціальний розчин;

Г щітка, роторна машинка.